

## ENNAKOIVA HUOLTO VARMISTAA VAHTERUKSEN TEHTAAN JATKUVAN TOIMINNAN

TEKSTI: MARKO KARTTUNEN

KUVA: NOORA KONTTINEN

*Uudessa kaupungissa toimiva kalantilainen perheyrius Vahterus on erikoistunut raskaan teollisuuden lämmönsiirtimien valmistukseen. Pekotek vastaa tuotantolaitoksen pintakäsittelylaitteiden ennakoivasta huollosta.*

Vahteruksen kunnossapitoyksikön päällikkö Eerik Junnila uskoo, että yhtiön Kalannissa sijaitseva tuotantolaitos on hyötynyt Pekotekin huoltokumppanuudesta. Kumppanuuden päämääränä on varmistaa siirtimiä valmistavan laitoksen pintakäsittelylaitteiden häiriötön toiminta, josta hyötyvät yhtiön asiakkaat Suomessa ja kansainvälisillä markkinoilla.

Tavoitteena on muun muassa ehkäistä pintakäsittelylaitteiden äkillinen vikaantuminen, joka saattaa aiheuttaa jopa tuotannon alasajon tehtaalla.

”Ennakoivan huoltopalvelun myötä laitoksen toimitusvarmuus on noussut pintakäsittelylaitteiden osalta sataan prosenttiin ja tuotannon läpimenoaika on saavuttanut aikataulutavoitteet”, Junnila kertoo.

Vahteruksella on myös oma kunnossapitoyksikkö, joka vastaa käynnissäpidosta ja suorittaa ennakoivaa huoltoa huolehtien puhtaudesta ja päivittäisistä huoltotoimenpiteistä. Vahteruksen tuotteet menevät laajalti erilaisiin jäähdytyssovelluksiin, prosessi- ja kemianteollisuuteen, voimalaitoksiin sekä öljy- ja kaasutuotantoon, joiden markkinat ovat maailmanlaajuisesti jatkuvassa kasvussa.

### Kattava kuntotarkastus

Säännöllisesti tehtävä huoltopalveluprosessi etenee siten, että Pekotekin huoltohenkilöstö tekee laitoksella kattavan kuntotarkastuksen, jonka tavoitteena on vähentää yllättävien laiterikojen riskiä. Kohteet pisteytetään siten, että joko ne ovat kunnossa tai niitä on tarkkailtava mahdollisen vaurioriskin takia tai korjattava heti.

Tulokset käydään yhdessä läpi ja tarkastuksesta laaditaan huoltotarveraportti, jonka perusteella tehdään huoltosuunnitelma ja kokonaistarjous huolloista sekä korjauksista.

Lopuksi tehdään päätös mahdollisista huoltotilauksista ja dokumentoidaan huoltotyöt sähköiseen muotoon. Käytävissä on siten kattava huoltohistoria, joka helpottaa myös laitoksen auditointia. Kaikki dokumentit ja huoltohistoria löytyvät yhdestä tiedostosta.

”Halusimme keskittyä omaan ydinosaamiseen ja sen kehittämiseen. Pekotek oli luonteva huoltokumppani ja alan ammattilainen, joka on erikoistunut pintakäsittelylaitosten huoltoon. Olemme myös aiemmin tilanneet Pekotekilta laitoksen pintakäsittelylinjaston”, Junnila kertoo.



Pekotekin huolloista ja varaosista vastaava Petri Rautiainen (vas.) tekee kuntotarkastusta yhdessä Eerik Junnilan kanssa.

### Jopa 95 prosenttia siirtimistä menee vientiin

Huoltokohteita ovat muun muassa sähkökeskukset, hiekkapuhalluslaitteet, sinkokoneet, nostovälineet, suodattimet, kompressorit, maalauslaitteet ja tarvikkeet sekä ilmanvaihtokoneet. Esimerkiksi Tukes on antanut ohjeistuksen, että kaasunvalvonnan kalibroinnit on tehtävä kerran vuodessa tai vähintään kahden vuoden välein. Lisäksi Tukes ohjeistaa, että kanavatakkukset tai puhdistukset on suoritettava kerran kolmessa vuodessa.

Vahteruksen liiketoiminta perustuu itse kehitettyihin ja patentoituihin hitsattuihin levylämmönsiirtimiin, jotka saavat pintakäsittelyn laitoksen teräsräpuhaltamossa ja maalaamossa. Siirtimet ovat alansa teknologista kärkeä. Vuonna 1990 perustettu perheyrius on kasvanut vauhdilla.

Viimeisen viiden vuoden aikana yritys on kaksinkertaistanut liikevaihtonsa 38 miljoonaan euroon säilyttäen silti hyvän kannattavuutensa. Yrityksen liikevaihdosta noin 95 prosenttia tulee viennistä. Vuonna 2015 Vahterus sai Tasavallan presidentti Sauli Niinistöltä kansainvälistymispalkinnon. ■

Lisätietoja: [www.pekotek.fi](http://www.pekotek.fi)