

Ennätyssuuri tuotantohalli sai Pekotekin pintakäsittelyjärjestelmän

Metsä- ja sahateollisuuden teknologiayritys Nordautomation Oy on tehnyt Alajärvellä sijaitsevaan tuotantolaitokseensa toimintahistoriansa suurimman investoinnin. Kyseessä on yksi Pohjoismaiden suurimmista tuotantohalleista, johon Pekotek toimitti mittatilaustyönä pintakäsittelyjärjestelmät ja -laitteet.

Nordautomation Oy:n tuotantojohtaja **Tenho Saarimaa** on tyytyväinen maaliskuussa 2017 valmistuneeseen uuteen moderniin Alajärven tuotantohalliin. Tavoitteena oli muuttaa pintakäsittelyä ympäristöystävällisemmäksi, lisätä energiatehokkuutta, lyhentää tuotannon pintakäsittelyn läpimenoaikaa, lisätä kapasiteettia konepajatoimintaan ja kasvattaa siten liikevaihtoa.

Investoinnin myötä tuotantotilat kasvoivat 7 500 neliömetristä 10 800 neliömetriin. Uusi hybridihalli kaksinkertaistaa Nordautomationin pintakäsittelytilat, jotka kattavat raepuhaltamon ja kolme maalaamohallia.

Tuotantotilat mahdollistavat pitkien ja laajojen kappaleiden pintakäsittelyn. Uuden hybridihallin sisäkorkeus yltää 16 metriin, leveys 55 metriin ja pituus 66 metriin. Pituudeltaan maalaamokammiot ovat peräti 30 metriä.

Uudessa hallissa koneistamo on sijoitettu suoraan maalaamokammioiden viereen. Toisessa kerroksessa on toimistotilat suunnittelijoille. Kaikkien näiden tilojen edessä on kylmävarasto, jossa komponentit odottavat pintakäsittelyä.

”Voimme nyt siirtää nopeasti tukinkäsittelylaitteistomme koneistamosta maalaamoon ja maalaamosta kokoonpanoon”, Saarimaa kertoo.

Ympäristöystävällisyys kohenee

Nordautomation valitsi Pekotekin kumppaniksi asentamaan uuteen tuotantohalliinsa pintakäsittelyjärjestelmät ja -laitteet. Yhteistyötä oli jo pohdittu vuosituhannen alusta alkaen, jolloin idea suurinvestoinnista lähti liikkeelle ensimmäistä kertaa.

Saarimaa arvostaa Pekotekin pintakäsittelyjärjestelmässä ympäristöystävällisyyttä, kun Nordautomation hyödyntää kierrätettävää teräsraetta käyttävää raepuhaltamoita. Tavoitteena on vähentää ympäristöä kuormittavia päästöjä rakeen kierrättämisen myötä.

”Pintakäsittely nousi aiemmin pullonkaulaksi, jota investoinnilla saadaan nyt aukaistua ja sitä kautta liikevaihdon kasvattaminen mahdollistuu. Raepuhaltamo on lähes päästötön”, Saarimaa kertoo.

Kierrätettävä teräsrae otetaan nyt talteen lattiakourujärjestelmän avulla, jolloin siivoamisaika jää pois ja puhallusnäkyvyys pysyy hyvänä



PEKOTEKIN RATKAISU

Pekotek toimitti pintakäsittelyjärjestelmät ja -laitteet mittatilaustyönä Nordautomation Oy:n uuden tuotantohallin raepuhaltamoon ja kolmeen maalaamohalliin

HYÖDYT NORDAUTOMATION OY:LE

- Pintakäsittelyn muuttuminen ympäristöystävällisemmäksi
- Energiatehokkuuden lisääminen
- Läpimenoajan lyhentäminen
- Liikevaihdon kasvaminen

pölynpoiston myötä. Raepuhaltamon puhallusmateriaalin siirtoon, puhalluskammion ilmanvaihtoon, pölynpoistoon ja jätteensiiroon tarvitaan vain yksi puhallin.

Pekotekin järjestelmän ilmanvaihtolaitteet lyhentävät myös maalaukseen tarvittavaa aikaa ja samalla koko tuotannon läpimenoaika. Modernit maalaamokammiot saivat Pekotekin energiatehokkuutta lisäävän lämmön talteenoton, joka palauttaa poistoilman energiasta vähintään 70 prosenttia.

Maalaamokammioissa on myös ilmalaitteistot ja suodattimet liuotinpohjaisille sekä vesiohenteisille maaleille. Maalaamon laitteet seuraavat olosuhteita reaaliajassa eli ilmanvaihto käynnistyy automaattisesti, kun kaasuanturit ”haistavat” liuotinpitoisuuksia.

”Energiaa säästyy, koska automaattinen kaasunvalvonta varmistaa puhtaat ja turvalliset työskentelyolosuhteet sekä säättää poistoilman todellisen tarpeen mukaan ja mahdollistaa ilman kierrättämisen”, Pekotekin huolloista ja varaosista vastaava päällikkö **Petri Rautiainen** kertoo.

”Lämmöntalteenottolaitteiston takaisinmaksuaika on noin kaksi, kolme vuotta eli laitoksen käyttökulut saadaan lyhyellä takaisinmaksuajalla nykyaikaiselle tasolle”, Rautiainen kertoo.

Teollinen internet näkyy olosuhdevalvonnassa

Teollinen internet näkyy maalaamon olosuhdejärjestelmässä siten, että Pekotekin järjestelmä valvoo muun muassa puhaltimien moottoreiden värinää, suodattimien paine-eroja, lämpötilaa, kosteutta ja kastepistettä.

Tarvittaessa järjestelmä tekee kastepistehälytyksen. Olosuhdetiedot siirtyvät järjestelmästä automaattisesti maalauspöytäkirjalle. Tarvittaessa järjestelmään voi saada yhteyden etävalvontapisteestä. Vikailmoitukset menevät hallintasovellukseen suoraan maalaamon laitteista.

”Investoinnin myötä pystymme vastaamaan paremmin selluteollisuuden tiukempiin pintakäsittelyvaatimuksiin. Pintakäsittely selluteollisuuslaitteisiin vie kaksinkertaisesti aikaa verrattuna sahateollisuuslaitteisiin”, Saarimaa kertoo.

Vanhojen tuotantotilojen hankinta ja uuden hallin rakentaminen laitteineen maksaa yhteensä neljä miljoonaa euroa.

Uudesta pintakäsittelyjärjestelmästä hyötyvät Nordautomation Oy:n asiakkaat eli metsäteollisuusyritykset kotimaassa ja ulkomailla. Nordautomation Oy tuottaa tukinkäsittelyyn teknisiä ratkaisuja, joissa huippuluokan suorituskyky yhdistyy toimintavarmuuteen ja kestävyYTEEN.

”Pekotekin pintakäsittelyjärjestelmän asennus sujui projektina joustavasti ja nopeasti. Yhteistyö on perustunut luottamukseen. Ne työt on tehty, mitkä on sovittu”, Saarimaa kertoo.

”Maaliskuussa 2017 ryhdyimme asentamaan maailman pisintä ja moderneinta tukinlajittelulaitosta Keitele Groupille. Mittaa laitoksella on 500 metriä ja tukkilokeroita 126 kappaletta. Mittavien referenssien ja yllämainittujen parantuneiden tuotantopuitteiden ansiosta pystymme vastaamaan asiakkaittemme yhä vaativampiin haasteisiin.”

NORDAUTOMATION OY

- Puunjalostusteollisuuden projektitoimituksiin erikoistunut yritys ja markkinoiden johtava tukinkäsittelytekniikan valmistaja
- Puunjalostusteollisuus parantaa Nordautomationin avulla prosessiensa tehokkuutta ja liiketoimintansa kannattavuutta
- Toimipisteet Kristiinankaupungissa ja Alajärven tuotantolaitoksella, jossa työskentelee kuutisenkymmentä tuotannon ammattilaista
- Perustettu 1991
- Liikevaihto 15 milj. euroa (2016)
- Henkilöstöä 80



”Pekotekin pintakäsittelyjärjestelmän asennus sujui projektina joustavasti ja nopeasti.”

Tenho Saarimaa, tuotantojohtaja, Nordautomation Oy